

**Séries pH 500, pH 502, mV 600, mV 602, HI 700 et HI 710.**  
**Technologie avancée à l'intérieur, simplicité d'utilisation à l'extérieur.**

Rappelle les données d'étalonnage pour assurer l'exactitude et la conformité aux procédures

Affiche une variété de paramètres et retourne en mode opérationnel normal

Mot de passe à quatre chiffres protégeant les paramètres de base pour éviter les altérations

Étalonnage automatique et compensation de la température avec messages visuels

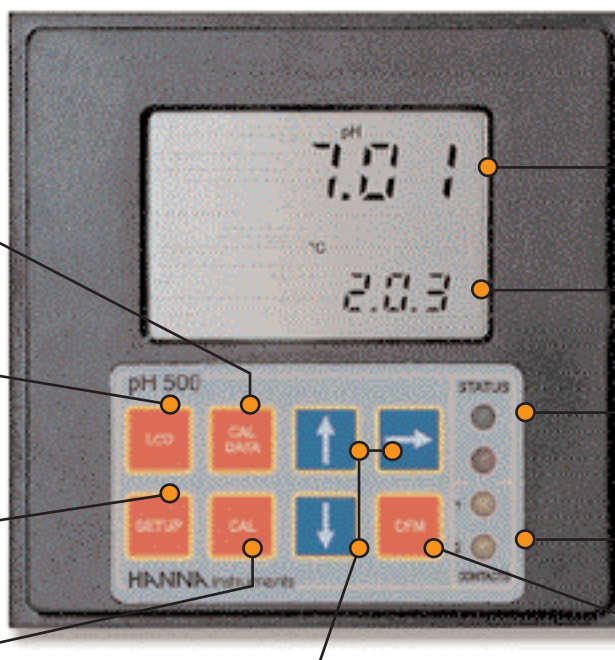
La technologie de pointe du microprocesseur interne permet le réglage précis des paramètres pour une efficacité accrue

L'afficheur principal indique les mesures et est visible à distance

L'afficheur secondaire indique le relevé de température ou les données d'étalonnage

Les indicateurs DEL permettent de connaître en tout temps le statut opérationnel du compte et les contacts de relais, même à distance

La touche CFM confirme les valeurs des paramètres programmés



**Fonctions aditionnelles du clavier**



- Deux numéros d'identification pour identifier un procédé spécifique dans une usine particulière;
- Les points de consigne haut et bas peuvent être ajustés avec une résolution de 0,01 pH, 1 mV, 0,1  $\mu$ S et 0,01 ppm;
- L'erreur de réversibilité du contrôle «ON/OFF» peut être réglé à une résolution de 0,01 pH, 1 mV, 0,1  $\mu$ S et 0,01 ppm;
- L'étendue des commandes proportionnelles peut être mis au point dans toutes les gammes de mesure;
- Programmer le temps de retour et la durée pour les modèles avec contrôle PID;
- Deux bandes d'alarme indépendantes pour les points de consigne haut et bas pour garantir un avis en temps opportun;
- Choisir le temps maximum pendant lequel les contacts de relais peuvent demeurer fermés avant le déclenchement de l'alarme;
- Programmer le calibre de la sortie analogique (mA ou VCC) et les gammes de mesure correspondantes (pH, mV, ÉC et SDT).



## **Microprocesseur avancé** **Contrôleur de pH, mV, conductivité et SDT**

La gamme de contrôleurs industriels à microprocesseur **HANNA instruments**® offre une multitude de fonctions telles que points de consigne simple ou double, contrôle «ON/OFF», proportionnel et PID, sorties de relais, zoom au choix de l'utilisateur, port RS232 isolé bidirectionnel, port RS485, sorties isolées d'enregistrement des résultats en milliampères et en volts, et plus encore.

### **Simple à utiliser**

Le large afficheur à double niveau indique à la fois le pH (ou le mV) ou la conductivité (ou les SDT) et la température et guide les opérateurs à travers les processus d'étalonnage et de programmation avec des messages pas à pas. Le choix de contrôle «ON/OFF», proportionnel ou PID offre une versatilité accrue et permet de choisir le contrôleur de procédé qui convient le mieux à votre application. Il est désormais facile de surveiller plusieurs contrôleurs situés dans une variété d'installations. Ces contrôleurs évolués peuvent être identifiés aussi bien par un identificateur d'usine que par un identificateur de procédé.

### **Protection contre les anomalies**

L'alarme de détection d'anomalies protège contre les erreurs critiques entraînées par les interruptions de courant, les surcharges de courant et l'erreur humaine. Ce système sophistiqué mais facile à utiliser résout ces problèmes sur deux fronts : matériel et logiciel. Pour éliminer les occultations et les problèmes de pannes de lignes, la fonction d'alarme opère dans un état «normalement fermé» et se déclenche lorsque le fil est accidentellement déclenché ou lors des pannes de courant. Il s'agit d'une fonction importante puisqu'avec la plupart des contrôleurs, les bornes d'alarme ferment dans les situations anormales, mais aucune alarme n'est sonnée suite à l'interruption d'une ligne causant ainsi des dommages à grande échelle. Avec nos contrôleurs, un logiciel est utilisé pour déclencher l'alarme dans des circonstances anormales comme par exemple si les bornes de dosage sont fermées pendant de trop longues périodes. Dans tous les cas, l'alarme est visible sur l'afficheur par le biais d'une lumière DEL.

### **Économisez avec des programmes sur mesure**

Ces séries de contrôleurs mettent une panoplie de paramètres à votre disposition pour prévenir le dosage excessif ou des pannes de système très coûteuses. Vous pouvez programmer les points de consignes haut et bas de vos erreurs de réversibilité indépendamment pour mettre au point les procédés de dosage avec le contrôle «ON/OFF». Dans le même ordre d'idées, la bande proportionnelle et le délai prévu sont programmés par l'utilisateur pour économiser sur les produits chimiques à réaction lente qui font souvent l'objet d'un surdosage.

De plus, la série **pH 502** et **mV 602** comprend des modèles avec contrôle PID (proportionnel, intégral et dérivatif). Tous les modèles offrent une minuterie ajustable allant de 10 minutes à 7 jours comme temps maximum pendant lequel les contacts de relais peuvent demeurer fermés. Cette fonction se révèle importante en cas d'épuisement soudain des produits chimiques. De plus, un contact pour le contrôle du niveau assure le bon fonctionnement du procédé.

### **Sorties isolées galvaniquement avec zoom**

Certains modèles incorporent une charge ou une tension de sortie isolée pouvant être sélectionnée. Ces sorties peuvent permettre l'activation d'appareils auxiliaires, d'enregistreurs graphiques et fournir une surveillance à distance. Les utilisateurs peuvent également «zoomer» sur 2 points à tout endroit de la plage de mesure. Ces séries de contrôleurs industriels comprennent des modèles qui fournissent un contrôle par le biais d'une sortie analogique. Aujourd'hui, tout appareil compatible, comme les électrovalves ou les pompes par exemple, peut être contrôlé avec ces contrôleurs évolués.

### **Protection par mot de passe**

La fonction de protection par mot de passe de **HANNA instruments**® prévient l'altération des paramètres de programmation des contrôleurs

